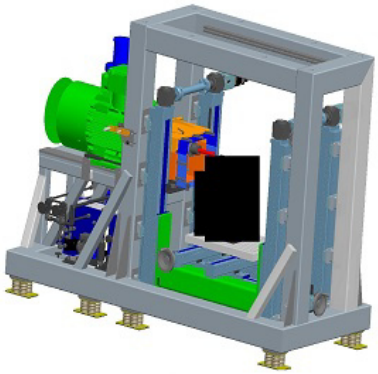
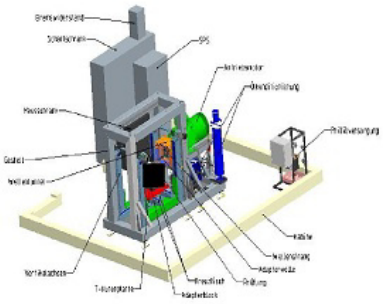
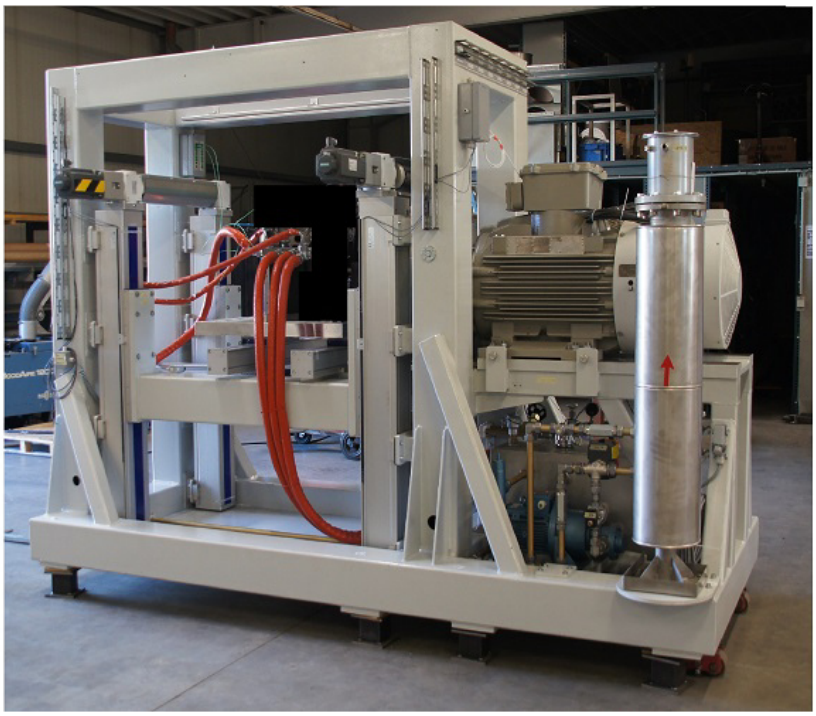
Prüfstand für Zylinderköpfe und Motoren







Technische Daten

Hauptabmessungen:
Prüfgestell: L x B x H: 3255 x 1620 x 2400 mm
Leistungsschaltschrank +S: L x B x H: 1000 x 500 x 2200 mm
Leistungsschaltschrank +S1:L x B x H: 1000 x 500 x 2200 mm
Messschrank +S2:L x B x H: 800 x 500 x 2200 mm
SPS-Schrank +S3:L x B x H: 800 x 500 x 2200 mm
Gesamtmasse: 5150kg

Elektr. Anschluss:

Anschlussleistung:	110 kVA
Netzspannung:	TN-S 400V/50 Hz
Steuerspannung:	230V / 24V DC

Steuerung: CompactRIO

Parameter:
-Prüfling bis 400 kg
-Drehzahl bis 8000 U/min
-Kopplung von Prüfling und Antrieb an Nockenwelle oder Kurbelwelle/Kurbelwellenadapter
-Erfassung des Drehmomentverlaufs mit hoher Dynamik und Präzision
-Konditionierung des Motorenöles
T: +15….+140°C regelbar
P: 0…….25 bar regelbar
V: 0….30 l/min regelbar

Funktion

Der Prüfstand dient zur dynamischen Drehmomenterfassung und Dauererprobung von unbefeuerten Zylinderköpfen und ganzen Motoren. Der Antrieb kann über die Kurbelwelle/Kurbelwellenadapter oder die Nockenwelle erfolgen. Es sind manueller- und Automatikbetrieb möglich.

BÜMA & VEMA Engineering und Maschinen GmbH
Rutenweg 22, D-39291 Möckern

Ihr Ansprechpartner: Herr Dipl.-Ing. (FH) Enno Sohst
Tel.: +49 (0) 39221 / 63 35 25 , Fax: +49 (0) 39221 / 63 35 21