

# automatisierte Fahrzeugprüfstände

## Scheinwerfereinstellung



### ● Technische Daten

<b>Hauptabmessung:</b>	6000 x 3000 x 2800 mm (lichte Höhe: 2130 mm; lichte Breite: 2300 mm; Hub: 450 mm; max Querweg: 2900 mm)
<b>Masse:</b>	450 kg
<b>Rollenbett:</b>	38 kg/Stück
<b>Rollenführung:</b>	23 kg/Stück
<b>Elektrik:</b>	Netzspannung: 230V AC/ 50Hz
<b>Elektrische Ausrüstung:</b>	Schaltschrank, Handscanner, Kalibrierungslaser, Drucker, PC und Touchpanel
<b>Steuerung:</b>	Meßsystem und Steuerprogramm VisiCon

### ● Funktion

Diese Anlage ist für die Einstellung von Haupt- und Nebelscheinwerfern von Personenkraftwagen geeignet. Zur Prüfung und Einstellung der Scheinwerfer ist das Fahrzeug durch den Werker in den Prüfstand einzufahren. Dabei ist das Fahrzeug mit Hilfe der vorhandenen Führungsrollen und Positionsmulde zentrisch vor das Führungsportal des Lichtsammelkastens zu stellen. Die Prüfung der Scheinwerfer erfolgt durch elektronisches Erfassen des eingeschalteten Scheinwerferabbildes, seiner mathematischen Auswertung der Hell-Dunkel-Grenze und der Anzeige des IST-Zustandes auf dem Monitor. Mittels Handverstellung am Scheinwerfer reguliert der Werker den zulässigen Wert der Einstellung ein. Dazu kann auf dem Monitor direkt in Echtzeit sowohl der absolute Wert als auch per Farbkennung ROT=unzulässig / GRÜN=zulässig die Kontrolle erfolgen. Nachdem durch einen Scanner die Fahrzeugidentifikation aufgenommen wurde, wird ein dem Fahrzeug zugeordneter Etikettendruck erstellt. Alternativ kann die Fahrzeugausrichtung mittels pneumatisch betätigten Ausrichteinheiten erfolgen, wobei das Fahrzeug auf Schwimmpfannen und Rollenbetten steht.

BÜMA & VEMA Engineering und Maschinen GmbH  
Rutenweg 22, D-39291 Möckern

Ihr Ansprechpartner: Herr Dipl.-Ing. Rolf Mayer  
Tel.: +49 (0) 39221 / 63 35 18 , Fax: +49 (0) 39221 / 63 35 21